

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur saya panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa, karena atas berkat dan rahmat-Nya, laporan skripsi dengan judul “PERANCANGAN ULANG TATA LETAK FASILITAS PRODUKSI TANGKI” dapat diselesaikan dengan baik dan tepat pada waktunya.

Laporan skripsi ini disusun berdasarkan penelitian yang telah dilakukan dari bulan tahun mulai hingga bulan tahun akhir. Skripsi merupakan persyaratan terakhir bagi mahasiswa yang wajib ditempuh sesuai dengan kurikulum Program Studi Teknik Industri Fakultas Sains dan Teknologi, Universitas Pelita Harapan. Skripsi ini juga bermanfaat bagi penulis untuk menerapkan pengetahuan yang telah didapat dan memperoleh pengalaman baru yang tidak dapat diperoleh dari perkuliahan.

Dalam penyusunan laporan skripsi ini, penulis mendapat dukungan dari banyak pihak. Oleh karena itu, saya mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Bapak Eric Jobiliong, Ph.D. selaku Dekan Program Studi Teknik Industri.
2. Ibu Dr. Nuri Arum Anugrahati selaku Wakil Dekan Program Studi Teknik Industri.
3. Ibu Priskila Christine Rahayu, S.Si, M.T. selaku Ketua Program Studi Teknik Industri.
4. Bapak Laurence, S.T., M.T. selaku pembimbing skripsi yang senantiasa memberikan bimbingan, mengarahkan, dan mendukung saya dalam pengerjaan laporan.
5. Ibu Priskila Christine Rahayu, S.Si, M.T. selaku co-pembimbing skripsi yang memberikan saran-saran kepada saya dalam pengerjaan laporan.
6. Bapak Laurensjah Tantra dari perusahaan/organisasi yang memberikan data untuk pengolahan dan membagikan pengetahuan kepada saya untuk pengerjaan laporan
7. Semua pihak lain yang tidak dapat disebutkan satu per satu

Akhir kata, penulis menyadari bahwa laporan skripsi ini masih sangat jauh dari kata sempurna. Oleh karena itu, penulis sangat terbuka akan kritik dan saran dari pembaca yang dapat membantu membuat laporan skripsi ini menjadi lebih baik lagi. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi para pembacanya.

Tangerang, 15 Februari 2021

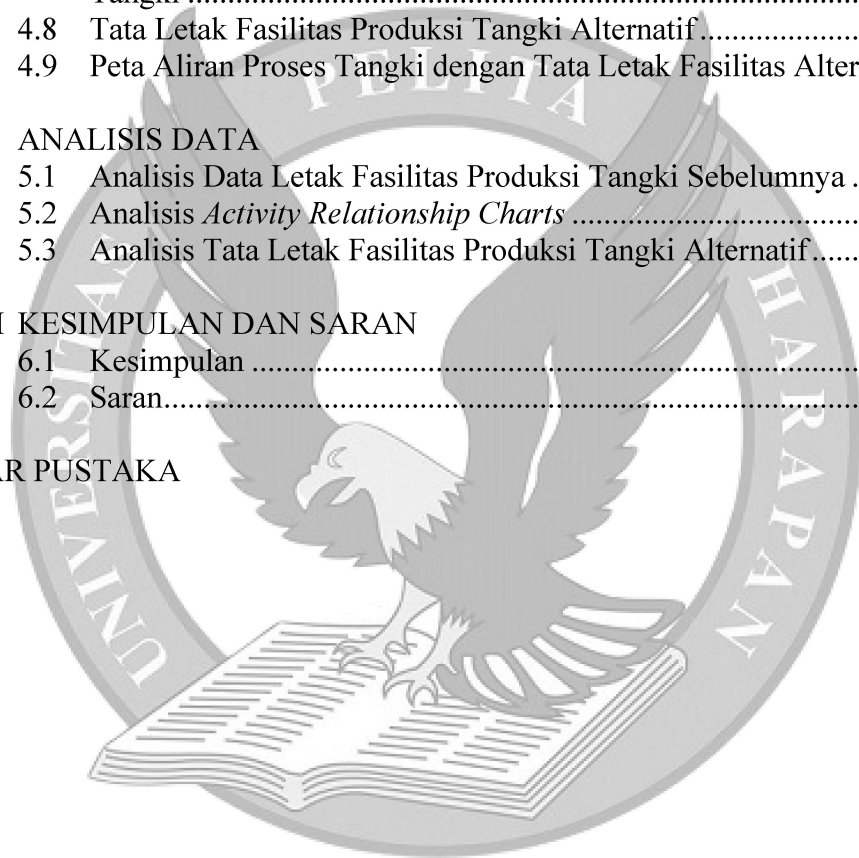
Jesslyn



DAFTAR ISI

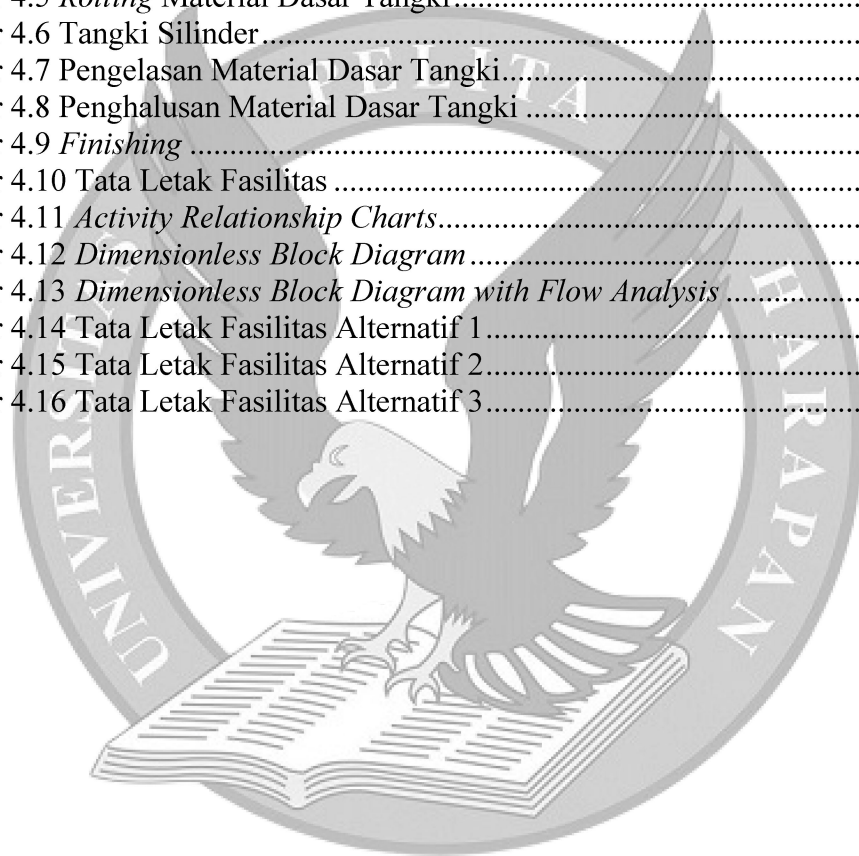
HALAMAN JUDUL	
PERNYATAAN DAN PERSETUJUAN UNGGAH TUGAS AKHIR	
PERNYATAAN KEASLIAN KARYA SKRIPSI	
PERSETUJUAN DOSEN PEMBIMBING SKRIPSI	
PERSETUJUAN TIM PENGUJI SKRIPSI	
ABSTRAK	vi
<i>ABSTRACT</i>	vii
KATA PENGANTAR	viii
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Pokok Permasalahan	2
1.3 Tujuan Penelitian	2
1.4 Pembatasan Masalah	2
1.5 Sistematika Penelitian	2
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Tata Letak Fasilitas	5
2.1.1 Definisi Tata Letak	5
2.1.2 Tujuan Tata Letak	6
2.1.3 Jenis-Jenis Tata Letak	6
2.2 <i>Flow Process Charts</i> (Peta Aliran Proses)	9
2.3 <i>Activity Relationship Charts</i>	11
2.4 <i>Dimensionless Block Diagram</i>	12
2.5 <i>Time Study</i>	13
BAB III METODE PENELITIAN	
3.1 Penelitian Pendahuluan	14
3.2 Identifikasi Masalah	14
3.3 Tujuan Penelitian	15
3.4 Studi Literatur	15
3.5 Pengumpulan dan Pengolahan Data.....	15
3.6 Analisis Data	16
3.7 Kesimpulan dan Saran.....	16

3.8	Diagram Alir Metode Penelitian	16
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAH DATA		
4.1	Sejarah Perusahaan.....	19
4.2	Struktur Organisasi Perusahaan	20
4.3	Proses Produksi Tangki.....	21
4.4	Tata Letak Fasilitas Produksi Tangki.....	25
4.5	Peta Aliran Proses Produksi Tangki.....	26
4.6	<i>Activity Relationship Charts</i> pada Tata Letak Bagian Produksi Tangki	28
4.7	<i>Dimensionless Block Diagram</i> pada Tata Letak Fasilitas Produksi Tangki	30
4.8	Tata Letak Fasilitas Produksi Tangki Alternatif.....	32
4.9	Peta Aliran Proses Tangki dengan Tata Letak Fasilitas Alternatif	35
BAB V ANALISIS DATA		
5.1	Analisis Data Letak Fasilitas Produksi Tangki Sebelumnya	39
5.2	Analisis <i>Activity Relationship Charts</i>	39
5.3	Analisis Tata Letak Fasilitas Produksi Tangki Alternatif.....	42
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN		
6.1	Kesimpulan	44
6.2	Saran.....	44
DAFTAR PUSTAKA		



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Tata Letak Produk	7
Gambar 2.2 Tata Letak Proses	8
Gambar 2.3 Tata Letak <i>Fixed Position</i>	8
Gambar 2.4 Tata Letak <i>Group Technology</i>	9
Gambar 3.1 Diagram Alir Metode Penelitian	18
Gambar 4.1 Struktur Organisasi PT XYZ.....	20
Gambar 4.2 Proses Produksi Tangki.....	22
Gambar 4.3 Pengukuran Material Dasar Tangki.....	23
Gambar 4.4 Pemotongan Material Dasar Tangki.....	23
Gambar 4.5 <i>Rolling</i> Material Dasar Tangki.....	24
Gambar 4.6 Tangki Silinder.....	24
Gambar 4.7 Pengelasan Material Dasar Tangki.....	24
Gambar 4.8 Penghalusan Material Dasar Tangki	24
Gambar 4.9 <i>Finishing</i>	25
Gambar 4.10 Tata Letak Fasilitas	26
Gambar 4.11 <i>Activity Relationship Charts</i>	29
Gambar 4.12 <i>Dimensionless Block Diagram</i>	31
Gambar 4.13 <i>Dimensionless Block Diagram with Flow Analysis</i>	32
Gambar 4.14 Tata Letak Fasilitas Alternatif 1	33
Gambar 4.15 Tata Letak Fasilitas Alternatif 2.....	34
Gambar 4.16 Tata Letak Fasilitas Alternatif 3.....	34



DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Simbol Peta Aliran Kerja	10
Tabel 2.2 Penilaian ARC.....	12
Tabel 4.1 Peta Aliran Proses	29
Tabel 4.2 Ringkasan ARC.....	29
Tabel 4.3 Peta Aliran Proses dengan Tata Letak Fasilitas Alternatif 1	35
Tabel 4.4 Peta Aliran Proses dengan Tata Letak Fasilitas Alternatif 2	36
Tabel 4.5 Peta Aliran Proses dengan Tata Letak Fasilitas Alternatif 3	37
Tabel 5.1 Ringkasan Nilai Efisien Tata Letak Alternatif.....	43

