

**PROYEK AKHIR**

**KARYA KOMPETENSI PROFESI**

**ANALISIS STRATEGI PROMOSI BISNIS RESTORAN  
“SETARA” DALAM MENGHADAPI SITUASI PANDEMI  
COVID-19 DI BANJARBARU, KALIMANTAN SELATAN**

Ditulis untuk memenuhi sebagian persyaratan akademik  
guna memperoleh gelar Sarjana Terapan Pariwisata

**Oleh:**

**NAMA : ANGGIA GHASSANI KHAIRANA**

**NPM : 01541170190**



**PROGRAM STUDI PENGELOLAAN PERHOTELAN  
FAKULTAS PARIWISATA  
UNIVERSITAS PELITA HARAPAN  
JAKARTA  
2022**