

ABSTRAK

Rudi Prasetyo (03320130007)

USULAN METODE KERJA PROSES PERAKITAN PLAT MIXER DI UD. TURBOSOUND DENGAN METODE *MAYNARD OPERATION SEQUENCE TECHNIQUE* (MOST)

(xiv + 93 halaman: 13 gambar, 8 tabel, 1 lampiran)

Banyak *home industri* yang telah berkembang di Indonesia, salah satunya adalah UD. Turbosound. UD. Turbosound adalah perusahaan yang bergerak dalam bidang elektronika yang produk utamanya adalah amplifier. Masalah yang sedang dihadapi oleh perusahaan tersebut adalah sedikitnya jumlah output yang dihasilkan. Setelah diteliti, masalah tersebut berasal dari metode kerja yang dilakukan oleh operator pada bagian perakitan plat mixer. Dalam perakitan plat mixer, masih banyak gerakan-gerakan dan aktivitas kerja yang tidak efektif yang dilakukan oleh operator. Hal ini membuat proses perakitan plat mixer membutuhkan waktu yang lama. Dalam penelitian ini, akan dibuat usulan kerja yang lebih produktif sehingga dapat membantu mengurangi waktu dalam pengerjaan perakitan plat mixer.

Metode yang digunakan untuk mengatasi permasalahan ini adalah dengan menggunakan metode MOST. Dengan metode MOST aktivitas kerja dalam pembuatan plat mixer akan dipecah menjadi sub aktivitas sehingga mudah dalam melakukan analisis gerakan. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui bagaimana kondisi metode kerja saat ini dan bagaimana usulan metode kerja yang akan diberikan.

Didapatkan dari hasil penelitian ini, untuk metode kerja kondisi saat ini masih banyak gerakan yang tidak produktif yaitu sebanyak 146 gerakan. Setelah melakukan usulan metode kerja maka terjadi pengurangan gerakan yang tidak produktif yaitu tersisa 93 gerakan. Dan dari hasil perhitungan metode MOST didapatkan waktu baku untuk merakit plat mixer dengan metode yang di usulkan adalah 15,254 menit.

Referensi: 12 (1969-2016)

Kata Kunci: Metode Kerja, MOST, Waktu Baku

ABSTRACT

Rudi Prasetyo (03320130007)

PROPOSED METHOD OF ASSEMBLY PROCESS WORK IN PLAT MIXER UD. TURBOSOUND USING *MAYNARD OPERATION SEQUENCE TECHNIQUE (MOST) METHOD*

(xiv + 93 page: 13 figure, 8 table, 1 attachment)

UD. Turbosound is one of home industries had grown in Indonesia. UD. Turbosound is a electronics company which main product is amplifier. Problem's being faced by the company is the least amount of output produced. After being investigated, the problem came from the method of work performed by the operator on the assembly plat mixer. In a mixer plat assembly, there were many movements and work activities that were uneffectively performed by the operator. This made the process of assembling the plat mixer took a long time. In this study, a proposal would be made to work more productively, thereby reducing assembly time in the execution of the mixer plat.

The method used to solve this problem is by using MOST. MOST divided activities into sub activities to perform the motion analysis. The purposes of this study were to determine how the condition of the current working methods and propose working method

The result of this research were 146 unproductive movement. The proposed method gave less unproductive movement which left 93 movement. From the MOST method obtained that the standard time of plat mixer assembly process from the proposed method is 15, 254 minutes.

Reference : 12 (1969-2016)

Keyword : Work Method, MOST, Standard Time