

# DAFTAR ISI

halaman

HALAMAN JUDUL	
PERNYATAAN DAN PERSETUJUAN UNGGAH TUGAS AKHIR	
PERSETUJUAN DOSEN PEMBIMBING SKRIPSI	
PERSETUJUAN TIM PENGUJI SKRIPSI	
ABSTRAK .....	v
ABSTRACT.....	vi
KATA PENGANTAR .....	vi
DAFTAR ISI.....	xi
DAFTAR GAMBAR .....	xii
DAFTAR TABEL.....	xiii
DAFTAR LAMPIRAN .....	xiv
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Pokok Permasalahan .....	2
1.3 Tujuan Penelitian.....	2
1.4 Pembatasan Masalah .....	2
1.5 Sistematika Penulisan.....	3
<b>BAB II LANDASAN TEORI</b>	
2.1 Kecelakaan atau Insiden Kerja.....	4
2.2 Kesehatan dan Keselamatan Kerja.....	5
2.3 Bahaya.....	5
2.4 Identifikasi Bahaya ( <i>Hazard Identification</i> ) .....	8
2.5 Penilaian Risiko ( <i>Risk Assessment</i> ).....	8
2.6 Pengendalian Risiko.....	11
2.7 <i>OWAS (Ovako Working Posture Analysis)</i> .....	13
2.8 Data Antropometri Indonesia.....	17
2.9 Panduan Penandaan Lantai .....	19
2.10 Penelitian Terdahulu .....	20
<b>BAB III METODE PENELITIAN</b>	
3.1 Tahapan Penelitian.....	23
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN</b>	
4.1 Profil Perusahaan .....	26
4.2 Struktur Organisasi Perusahaan .....	26
4.3 Proses Produksi.....	28
4.4 Analisis HIRARC .....	53
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN</b>	
5.1 Kesimpulan .....	80
5.2 Saran .....	81
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	
<b>LAMPIRAN</b>	

## DAFTAR GAMBAR

	halaman
Gambar 2. 1 <i>Common Mechanical Hazards</i> .....	6
Gambar 2. 2 <i>Risk Matrix</i> .....	11
Gambar 2. 3 Klasifikasi Sikap Bagian Tubuh.....	15
Gambar 2. 4 Pengukuran Tubuh Pada Posisi Duduk .....	17
Gambar 2. 5 Pengukuran Dimensi Tangan dan Kaki.....	17
Gambar 2. 6 Pengukuran Tubuh Pada Posisi Berdiri.....	18
Gambar 3. 1 Metode Penelitian.....	25
Gambar 4. 1 Struktur Organisasi Perusahaan .....	28
Gambar 4. 2 Diagram Proses Produksi .....	29
Gambar 4. 3 Penurunan Bahan Baku .....	30
Gambar 4. 4 Penimbangan dan Penyortiran Bahan Baku .....	30
Gambar 4. 5 Penumpukan Karet Siap Proses.....	31
Gambar 4. 6 Pemindahan Bahan Baku Menuju <i>Belt Conveyor</i> 1 .....	31
Gambar 4. 7 <i>Belt Conveyor</i> 1 .....	32
Gambar 4. 8 Mesin <i>Slab Cutter</i> .....	33
Gambar 4. 9 Mesin <i>Screw</i> .....	33
Gambar 4. 10 Bak <i>Transfer</i> 1 .....	34
Gambar 4. 11 <i>Bucket Elevator</i> 1 .....	34
Gambar 4. 12 Mesin <i>Sizer</i> .....	35
Gambar 4. 13 Bak <i>Transfer</i> 2.....	35
Gambar 4. 14 <i>Bucket Elevator</i> 2 .....	36
Gambar 4. 15 Bak <i>Blending</i> 1 .....	36
Gambar 4. 16 <i>Bucket Elevator</i> 3 .....	37
Gambar 4. 17 Mesin <i>Hammer Mill</i> 1 dan Bak <i>Transfer</i> 3 .....	37
Gambar 4. 18 <i>Bucket Elevator</i> 4 .....	38
Gambar 4. 19 Bak <i>Blending</i> 2 .....	38
Gambar 4. 20 Mesin <i>Hammer Mill</i> 2 .....	39
Gambar 4. 21 Bak <i>Transfer</i> 4.....	40
Gambar 4. 22 <i>Bucket Elevator</i> 7 .....	41
Gambar 4. 23 <i>Conveyor Macerator</i> .....	42
Gambar 4. 24 Mesin <i>Crepper</i> .....	42
Gambar 4. 25 Penggulungan Karet .....	43
Gambar 4. 26 Lift Karet .....	44
Gambar 4. 27 Lift Jereng 2 .....	44
Gambar 4. 28 Kamar Jereng.....	45
Gambar 4. 29 Pemindahan ke Mesin <i>Shredder</i> .....	46
Gambar 4. 30 Mesin <i>Shredder</i> .....	46
Gambar 4. 31 Pencucian Karet.....	46
Gambar 4. 32 Mesin <i>Vibrating</i> .....	48
Gambar 4. 33 Mesin <i>Dryer</i> .....	48
Gambar 4. 34 Karet Yang Sudah Kering .....	49
Gambar 4. 35 Pemindahan Karet Menuju Meja Timbang .....	49
Gambar 4. 36 Penimbangan Karet .....	50
Gambar 4. 37 Mesin <i>Press</i> Karet .....	50
Gambar 4. 38 Sampel Karet .....	51
Gambar 4. 39 Meja <i>Quality Control</i> .....	51
Gambar 4. 40 Mesin <i>Metal Detector</i> .....	52

Gambar 4. 41 Pengemasan Karet .....	52
Gambar 4. 42 Penggudangan .....	53
Gambar 4. 43 Karet Melebihi Kapasitas Gerobak .....	54
Gambar 4. 44 Gambaran <i>Recommended Control Substitution</i> .....	55
Gambar 4. 45 Gambaran Dimensi <i>Recommended Control Substitution</i> .....	55
Gambar 4. 46 Sarung Tangan Anti Potong .....	56
Gambar 4. 47 Gambaran Lalu Lintas Pemindahan Bahan Baku Menuju Mesin...	60
Gambar 4. 48 Gambaran <i>Recommended Control Elimination</i> .....	61
Gambar 4. 49 Tangga Pabrik .....	62
Gambar 4. 50 Sepatu <i>Boot</i> Anti Licin .....	63
Gambar 4. 51 Gambaran Tongkat Jaring .....	63
Gambar 4. 52 Sarung Tangan Anti Hancur.....	65
Gambar 4. 53 Tongkat Bantuan Dorong Karet .....	66
Gambar 4. 54 Putung Rokok Pada Kamar Jereng.....	69
Gambar 4. 55 Pemindahan Dari Bak Pengering Menuju Ke Meja Penimbangan	72
Gambar 4. 56 Hasil Penilaian OWAS Sebelum Perbaikan (2) .....	73
Gambar 4. 57 Usulan <i>Recommended Control</i> Proses Pematangan .....	74
Gambar 4. 58 Hasil Penilaian OWAS Sesudah Perbaikan .....	75
Gambar 4. 59 Gambaran Lalu Lintas Penggudangan .....	78



## DAFTAR TABEL

	halaman
Tabel 2. 1 Tabel <i>Likelihood</i> .....	9
Tabel 2. 2 Tabel <i>Severity</i> .....	10
Tabel 2. 3 Tabel Penilaian <i>Risk Matrix</i> .....	11
Tabel 2. 4 Kategori OWAS .....	16
Tabel 2. 5 Data Antropometri Untuk Pria dan Wanita Indonesia.....	19
Tabel 2.6 Kode Warna Lantai .....	19
Tabel 2. 7 Penelitian Terdahulu .....	21
Tabel 4. 1 <i>Standard Operation Procedure</i> Penyortiran Karet Mentah .....	57
Tabel 4. 2 <i>Standard Operation Procedure</i> Memasukan Bahan Baku Ke <i>Conveyor</i> .....	58
Tabel 4. 3 <i>Standard Operation Procedure</i> Pengecekan Dan Penyortiran Sampah .....	64
Tabel 4. 4 <i>Standard Operation Procedure</i> Penggulungan Lembaran Karet .....	67
Tabel 4. 5 Hasil Penilaian OWAS Setelah Perbaikan .....	75
Tabel 4. 6 <i>Standard Operation Procedure</i> Mengatur Posisi Karet .....	76
Tabel 4. 7 <i>Standard Operation Procedure</i> Memindahkan <i>Box</i> Penyimpanan Karet.....	78



## DAFTAR LAMPIRAN

halaman

### Lampiran A

Riwayat Kecelakaan Kerja PT XYZ Tahun 2021 ..... A-1

### Lampiran B

Tabel HIRARC (1)..... B-1

Tabel HIRARC (2)..... B-2

Tabel HIRARC (3)..... B-3

Tabel HIRARC (4)..... B-4

Tabel HIRARC (5)..... B-5

