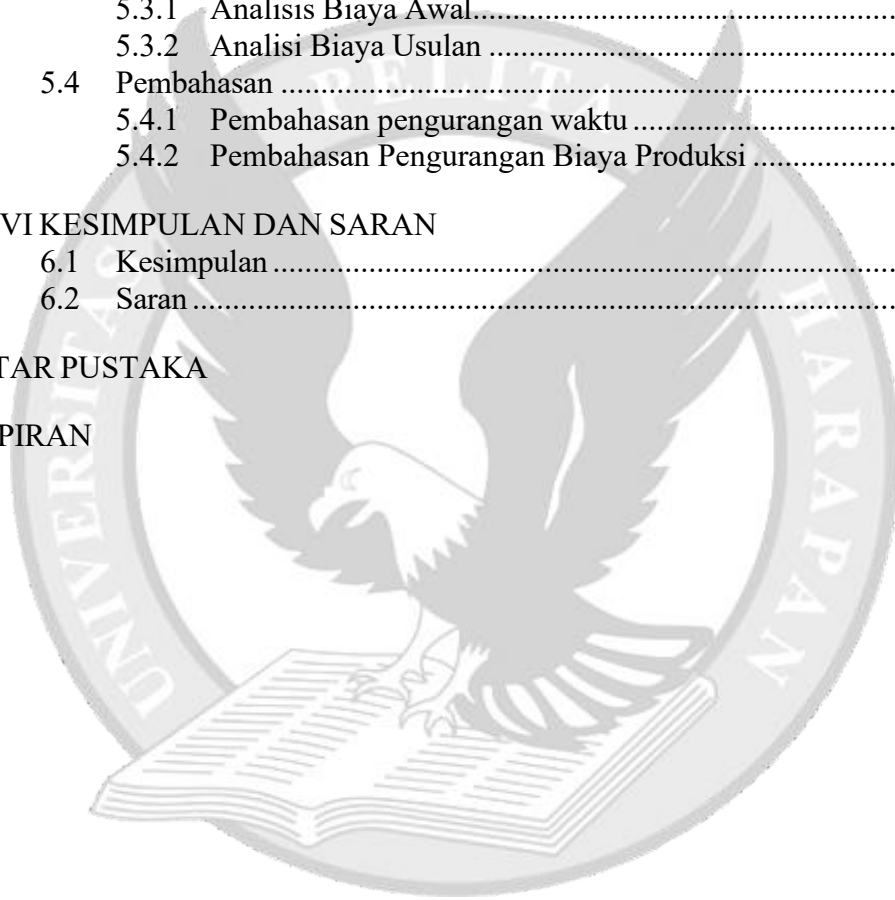


DAFTAR ISI

halaman

HALAMAN JUDUL	
PERNYATAAN DAN PERSETUJUAN UNGGAH TUGAS AKHIR	
PERSETUJUAN DOSEN PEMBIMBING SKRIPSI	
PERSETUJUAN TIM PENGUJI SKRIPSI.....	v
ABSTRAK	v
<i>ABSTRACT</i>	vi
KATA PENGANTAR.....	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR.....	x
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	
11.1 Latar Belakang.....	1
11.2 Pokok Permasalahan.....	4
11.3 Tujuan Penelitian	4
11.4 Batasan Masalah	4
11.5 Sistematika Penulisan	4
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 <i>Conveyor</i>	7
2.2 Uji Keseragaman.....	12
2.3 Uji Normalitas.....	13
2.4 Biaya Produksi.....	14
2.4.1 Biaya Gaji	15
2.5 <i>Flowchart</i>	16
2.6 <i>Programmable Logic Controller (PLC)</i>	17
BAB III METODE PENELITIAN	
3.1 Penelitian Pendahuluan.....	21
3.2 Perumusan Masalah	21
3.3 Studi Literatur	21
3.4 Tujuan Penelitian	22
3.5 Pengumpulan Data.....	22
3.6 Pengolahan Data	22
3.7 Analisis dan Pembahasan.....	22
3.8 Kesimpulan dan Saran	23
3.9 Bagan Metode Penelitian	23
BAB IV PENGUMPULAN DATA	25
4.1 Data Umum.....	25
4.1.1 Sejarah Perusahaan.....	25
4.1.2 Produk yang Dibuat	26

4.2	Data Khusus	27
4.2.1	Proses Produksi	27
4.2.2	Data Lama Waktu Operator Berjalan.....	30
BAB V ANALISIS DAN PEMBAHASAN		
5.1	<i>Flowchart</i> Usulan	38
5.2	Simulasi Proses Produksi.....	41
5.2.1	Simulasi Proses Produksi <i>existing</i>	41
5.2.2	Simulasi Usulan	42
5.3	Analisis biaya.....	43
5.3.1	Analisis Biaya Awal.....	43
5.3.2	Analisi Biaya Usulan	46
5.4	Pembahasan	48
5.4.1	Pembahasan pengurangan waktu	48
5.4.2	Pembahasan Pengurangan Biaya Produksi	49
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN		
6.1	Kesimpulan	50
6.2	Saran	50
DAFTAR PUSTAKA		
LAMPIRAN		



DAFTAR GAMBAR

	halaman
Gambar 2. 1 <i>Gravity Roller Conveyor</i>	8
Gambar 2. 2 <i>Belt Conveyor</i>	8
Gambar 2. 3 <i>Screw Conveyor</i>	9
Gambar 2. 4 <i>Bucket Conveyor</i>	10
Gambar 2. 5 <i>Vibrating Conveyor</i>	10
Gambar 2. 6 <i>Chain Conveyor</i>	11
Gambar 2. 7 Histogram Dengan Distribusi Normal	13
Gambar 2. 8 Sistem <i>Flowchart</i>	17
Gambar 2. 9 <i>Input Signal</i>	18
Gambar 2. 10 <i>inverted Input Signal</i>	19
Gambar 2. 11 <i>Output Signal</i>	20
Gambar 2. 12 Kotak Pengisian Data Untuk Uji Normalitas.....	1
Gambar 2. 13 Grafik Uji Normalitas	2
Gambar 3. 1 Bagan Metode Penelitian	24
Gambar 4. 1 Gambar <i>Flowchart</i> Proses Produksi Sekarang	29
Gambar 4. 2 Grafik Uji Keseragaman Operator 1	32
Gambar 4. 3 Grafik Uji Keseragaman Operator 2	33
Gambar 4. 4 Grafik Uji Keseragaman Operator 3	33
Gambar 4. 5 Grafik Uji Normalitas Operator 1	35
Gambar 4. 6 Grafik Uji Normalitas Operator 2	36
Gambar 4. 7 Grafik Uji Normalitas Operator 3	37
Gambar 5. 1 Gambar <i>Flowchart</i> Usulan	39
Gambar 5. 2 Perbandingan <i>Flowchart</i> Usulan dengan <i>Existing</i>	40
Gambar 5. 3 Gambar Simulasi Menggunakan Sistem Produksi Existing	42
Gambar 5. 4 Gambar Simulasi Usulan	43
Gambar 5. 5 Gambar Grafik Garis Hubungan 2015-2020, 2023-2027	45

DAFTAR TABEL

	halaman
Tabel 4. 1 Tabel Data Waktu (s) Lama Operator Berjalan.....	31
Tabel 5. 1 Tabel UMK Kabupaten Tangerang Selama 5 Tahun	44
Tabel 5. 2 Tabel Proyeksi UMK.....	44
Tabel 5. 3 Tabel Proyeksi UMK Tahun 2015-2020, 2023-2027.....	45
Tabel 5. 4 Tabel Biaya Produksi Menggunakan Sistem Lama.....	46
Tabel 5. 5 Tabel Biaya Alat Pemeliharaan Mesin.....	47
Tabel 5. 6 Tabel Biaya Produksi Menggunakan Sistem Usulan	47
Tabel 5. 7 Tabel Perbandingan <i>Existing</i> Dengan Usulan	49



DAFTAR LAMPIRAN

	halaman
LAMPIRAN A	
Cara Melakukan Tes Normalitas dengan Aplikasi Minitab...	1
LAMPIRAN B	
Foto <i>Conveyor Belt</i>	3
LAMPIRAN C	
Gambar Teknik <i>Conveyor Belt</i>	5
LAMPIRAN D	
Foto <i>Wiring Diagram Conveyor Belt</i>	7
LAMPIRAN E	
Tabel <i>Bill Of Material</i>	8

