

DAFTAR PUSTAKA

- Abdurrahman, Muhammad, A., & Ari Zaqi, A.-F. (2021). Usulan Perbaikan Kualitas Produk Roti Bolu Dengan Metode Six Sigma Dan FMEA. *Jurnal Rekayasa Industri* , 73-80.
- Arianti, M. S., Emy, R., & Raden, R. Y. (2020). Analisis pengendalian kualitas produk dengan menggunakan statistical quality control (SQC) pada usaha amplang karya bahari di Samarinda. *Jurnal Bisnis dan Pembangunan* 9.2, 1-13.
- Bhargava, M., & S. G. (2020). *Process Improvement Using Six-Sigma (DMAIC Process)* in . IOP Conference Series: Materials Science and Engineering.
- Coccia, M. (2018). The Fishbone Diagram to Identify, Systematize and Analyze the Sources of General Purpose Technologies. *Journal of Social and Administrative Sciences*, vol. 4, n. 4, pp. 291-303.
- Condé, G., Oprime, P., Pimenta, M., Sordan, J., & Bueno, C. (2022). *Defect reduction using Lean Six Sigma and DMAIC*. In Int. Conf. Qual. Eng. Manag.
- Febriza, I., Tasya, C., Safril, Sumasto, F., Purwojatmiko, B. H., & Dianasanti, S. (2024). Reducing Defects Using DMAIC Methodology in an Automotive Industry. *Spektrum Industri : Jurnal Ilmiah Pengetahuan dan Penerapan Teknik Industri*, pp. 1-13.
- Kuncoro, & Bayu, N. (2023). engendalian Kualitas Produksi Dengan Metode Six-Sigma Pada Industri Amdk Produk 600 Ml Pt Tirta Investama (Aqua). *Jurnal Teknik Dan Science* 2.1, 01-07.
- Montgomery, D. C. (2001). *Introduction to Statistical Quality Control 4th Edition*. New York: John Woley & Sons, Inc.
- Muh Ali, A., & Ari Zaqi, A.-F. (2021). Usulan Perbaikan Kualitas Produk Roti Bolu Dengan Metode Six Sigma Dan FMEA. *Jurnal Rekayasa Industri (JRI)*, Vol. 3 No. 2.
- Muhammad, K. (2023). Implementation of Lean Manufacturing to Reduce Hold Types of Mission Case Products using DMAIC and KAIZEN Approach. *International Journal of Scientific and Academic* .
- Mustaniroh, Siti, A., & Nadya, P. (2021). Analisis pengendalian kualitas produk keripik tempe Deny menggunakan pendekatan six sigma DMAIC terintegrasi fuzzy FMEA [Analysis of the quality control of Deny's tempe chips using a six sigma DMAIC-integrated fuzzy FMEA approach. *Jurnal Teknologi & Industri Hasil Pertanian* 27.1, 12-23.
- Nasrun, B. (2020). ANALISIS TINGKAT KECACATAN DENGAN METODE SIX SIGMA PADA LINE TGSW. *Jurnal Ekonomi Manajemen Bisnis*.

- Somadi. (2020). Evaluasi Keterlambatan Pengiriman Barang dengan Menggunakan Metode Six Sigma. *Jurnal Logistik Indonesia Vol.4, No.2*, pp. 81-93 .
- Stamatis, D. H. (2019). *Risk Management Using Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)*. Quality Press.
- Vincent, G. (1998). *Statistical Process Control, Penerapan Teknik-teknik Statistikal dalam Manajemen Bisnis Total*. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.
- Vincent, G. (2002). *Pedoman Implementasi Program Six Sigma*. Jakarta: Gramedia Indonesi.
- Vincent, G. (2006). *Continous cost reduction through Lean-Sigma approach: strategi dramatik reduksi biaya dan pemborosan menggunakan pendekatan Lean-Sigma*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Vincent, G. (2007). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Yogi Sugiarto, M., Cisilia, S., Abdurohim, Silvia, E., Dara, S. N., Acai, S., . . . Erwinsyah, S. (2021). *Operations Management*. Yogyakarta: Zahir Publishing.